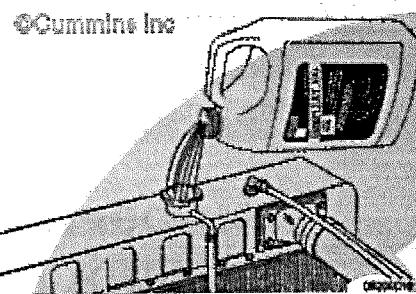


# 018-004 Рекомендации и технические характеристики охлаждающей жидкости

## Готовая охлаждающая жидкость/антифриз

При заполнении системы охлаждения корпорация Cummins рекомендует использовать либо смесь 50/50 воды хорошего качества с готовым антифризом, либо готовую охлаждающую жидкость. Готовый антифриз или готовая охлаждающая жидкость должны соответствовать требованиям TMC RP 329 или TMC RP 330.

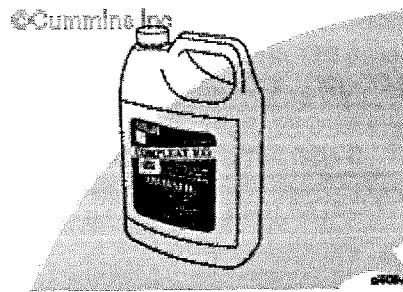


### ВНИМАНИЕ

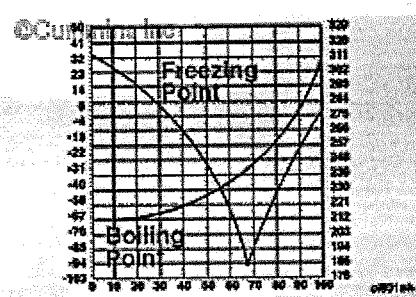
Для надлежащей работы системы охлаждения необходимо, чтобы вода была высокого качества. Слишком высокое содержание кальция и магния увеличивает образование окалины, а чрезмерные уровни хлоридов и сульфатов вызывают коррозию системы охлаждения.

Water Quality	
Calcium Magnesium (Hardness)	Maximum 170 ppm as (CaCO <sub>3</sub> + MgCO <sub>3</sub> )
Chloride	40 ppm as(Cl)
Sulfur	100 ppm as (SO <sub>4</sub> )

Корпорация Cummins рекомендует использовать Fleetguard® Compleat. Эта охлаждающая жидкость имеется в двух формах гликоля (этиленгликоль и пропиленгликоль) и соответствует стандартам ТМС.

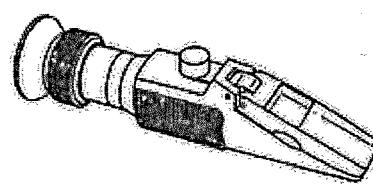


**Готовый антифриз должен**  
смешиваться с водой высокого  
качества в пропорции 50/50  
(рабочий диапазон от 40 до 60 %).  
Смесь 50/50 антифриза и воды  
имеет температуру замерзания -36  
°C [-33 °F] и температуру кипения  
110 °C [230 °F], что вполне  
пригодно для применения в  
Северной Америке. Фактическая  
самая низкая температура  
замерзания этиленгликолового  
антифриза имеет место при его 68  
%-ном содержании. Применение  
антифриза более высокой  
концентрации повышает  
температуру замерзания раствора и  
увеличивает опасность



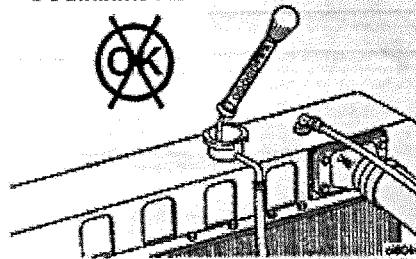
Измерение температуры  
замерзания охлаждающей жидкости  
следует производить с помощью  
рефрактометра.

©Cummins Inc



Не используйте ареометр с  
плавающим шариком. Измерение  
посредством ареометра с  
плавающим шариком может дать  
неправильный результат.

©Cummins Inc



Технические характеристики

Используйте антифриз с низким содержанием силикатов, который соответствует критериям испытаний ASTM4985 (спецификация GM6038M).

### Концентрация

Антифриз **должен** использоваться в любых климатических условиях для фиксации как температуры замерзания, так и температуры кипения. В большинстве климатических условий корпорация Cummins рекомендует использовать 50-процентную концентрацию (диапазон от 40 до 60 %) этиленгликоля или пропиленгликоля. Антифриз с 68-процентной концентрацией обеспечивает максимальную защиту от замерзания, и эта концентрация **не должна** превышаться ни при каких условиях. При концентрации выше 68 % действие антифриза ослабевает.

Этиленгликоль	Пропиленгликоль
40% соответствует -23°C [-22.78°F]	40% соответствует -21°C [-21.11°F]
50% соответствует -37°C [-37.22°F]	50% соответствует -33°C [-32.78°F]
60% соответствует -54°C [-53.89°F]	60% соответствует -49°C [-48.89°F]
68% соответствует -71°C [-71.11°F]	68% соответствует -63°C [-62.78°F]

### Проверка концентрации

Концентрация антифриза **должна** проверяться с помощью рефрактометра (например Fleetguard®, деталь № CC2800). В случае систем охлаждения мощных дизельных двигателей измерители плотности или ареометры с плавающим шариком **не обеспечивают** достаточную точность.

### Рекомендации по смене охлаждающей жидкости

С целью предотвращения осаждения вредных химических веществ охлаждающую жидкость **необходимо** сливать и заменять через каждые 2 года или 385000 км [239227 миль].

## Герметизирующие присадки для системы охлаждения

### Дополнительные присадки к охлаждающей жидкости (SCA)

Рекомендуется применять дополнительные присадки к охлаждающей жидкости (SCA) во всех системах охлаждения Cummins. Антифриз сам по себе **не** обеспечивает достаточную защиту для дизельных двигателей большой мощности.

DCA4

Дополнительная присадка к охлаждающей жидкости DCA4 рекомендуется для всех двигателей Cummins. Могут использоваться присадки других марок, если они обеспечивают достаточную защиту двигателя и не вызывают ухудшения свойств или коррозии/засорения уплотнений или прокладок.

#### Концентрация дополнительной присадки к охлаждающей жидкости

Рекомендуемый уровень концентрации присадки DCA4 составляет 1,5 единицы на 3,7 л [1 галлон]. Концентрация присадки DCA4 **никогда не должна** превосходить 3,0 единицы на 3,7 л [1 галлон] и не должна быть ниже 1,2 единиц на 3,7 л [1 галлон].

#### Интервал замены фильтра присадки DCA4

Во время нормальной работы двигателя содержание дополнительных присадок к охлаждающей жидкости снижается. Корпорация Cummins рекомендует поддерживать необходимый уровень путем установки на двигатель сервисного фильтра охлаждающей жидкости через каждые 10000 км [6214 мили], 250 часов или 3 месяца.

#### Проверка концентрации присадки DCA4

Как указано выше, основным методом поддержания надлежащих уровней концентрации присадки DCA4 является замена сервисного фильтра охлаждающей жидкости через каждые 10000 км [6214 мили], 250 часов или 3 месяца. Если по одной из перечисленных ниже причин представляется необходимым произвести измерение концентрации, **должен** использоваться испытательный комплект "щупов" Fleetguard® DCA4, деталь № CC2626, или монитор Fleetguard® C™, деталь № CC2700. Эти причины следующие:

- Добавление необработанной дополнительной охлаждающей жидкости между интервалами технического обслуживания превышает 5,7 л [6 кварт].
- Поиск и устранение неисправностей системы охлаждения в парке оборудования (например, коррозии или негерметичности уплотнения).
- Дополнительная программа контроля уровней присадок, используемая в некоторых парках для определения правильности выбора интервалов технического обслуживания.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Рекомендации по применению испытательного комплекта специально для определения необходимости установки или замены фильтра охлаждающей жидкости отсутствуют. Никакой другой испытательный комплект (например, титровальный комплект Fleetguard®, деталь № 3300846-S или 3825379-S) на двигателях Cummins с присадкой DCA4 **использоваться не может**.

#### Указатель количества единиц присадки DCA4

Номер детали Fleetguard®	Номер детали Cummins	Единицы DCA4
Жидкость DCA4		
DCA 60L	3315459	4*
Фильтр DCA4		

Номер детали Fleetguard®	Номер детали Cummins	Единицы DCA4
WF-2070	3318157	2
WF-2071	3315116	4
WF-2072	3318201	6
WF-2073	3315115	8
WF-2074	3316053	12
WF-2077	Нет	0

\*Если используется присадка DCA 60L, не устанавливайте фильтр охлаждающей жидкости, который содержит присадки охлаждающей жидкости. Сочетание жидкости и присадок охлаждающей жидкости в фильтре приведет к превышению допустимой концентрации.

#### Указатель применения присадки DCA4

Интервалы технического обслуживания		
Общая вместимость системы охлаждения	Начальная заправка (B)	10000 км [6000 миль], 250 часов или 3 месяца
От 30 до 57 л [от 8 до 15 галлонов]	WF-2074	WF-2070

#### Примечания.

- Сведения о полной вместимости системы охлаждения можно получить у изготовителя оборудования транспортного средства.
- После слива и смены охлаждающей жидкости установите первоначальный фильтр охлаждающей жидкости, который использовался до заправки, чтобы обеспечить рекомендуемый уровень концентрации присадки DCA4.
- Регулярно заменяйте фильтр охлаждающей жидкости, чтобы защитить систему охлаждения.
- Регулярно проверяйте концентрацию присадки в охлаждающей жидкости. Систему охлаждения, использующую присадку Fleetguard® DCA4, проверяйте только с помощью испытательного комплекта для охлаждающей жидкости с присадкой DCA4, деталь № CC-2626.

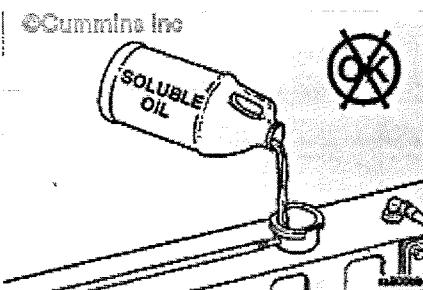
<p>Герметизирующие присадки для системы охлаждения</p> <p><b>Не используйте в системе охлаждения герметизирующие присадки. Применение герметизирующих присадок</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Приводит к наслоению на участках замедленного протекания охлаждающей жидкости</li> </ul>	
--	--

- Вызывает засорение фильтров охлаждающей жидкости
- Закупоривает радиатор и маслоохладитель
- Увеличивает вероятность повреждения уплотнения водяного насоса.

## Растворимые масла в системе охлаждения

Не используйте в системе охлаждения растворимые масла.  
Применение растворимых масел

- Вызывает поверхностное выкрашивание гильз цилиндров
- Вызывает коррозию латуни и меди
- Приводит к повреждению теплопередающих поверхностей
- Приводит к повреждению уплотнений и шлангов.



---

Last Modified: 22-ноябрь-2004

---